

以链式思维推进“富矿精开”

——我省因地制宜发展新质生产力重塑产业竞争新优势

春节过后，总投资约220亿元的贵州江山一瓮福新材料及电子化学品项目加快推进建设延链，带动瓮安产业首位度再突破，推动贵州磷化工从无机向有机无机兼备转型；

三个月前，700亿元以上的投资额，让贵州与青山控股集团、华友控股集团、华峰集团三家行业龙头共同敲定的磷煤化工一体化及产业配套项目，成为贵州历史上投资规模最大的产业项目；

……
聚焦精深用矿延长产业链提高附加值，是推进“富矿精开”的根本出路。用好“富矿”资源禀赋，壮大“精开”特色产业，贵州明确到2027年形成5000亿元级的资源精深加工产业链，为打造全国重要的资源精深加工基地提供有力支撑。

放眼贵州，50个矿种储量位居全国前十，其中21个矿种位列全国前三。开发丰富的矿产资源，是贵州服务国家能源资源安全战略的重要举措。“富矿精开”成为贵州发挥比较优势推动高质量发展、因地制宜发展新质生产力构建现代化产业体系的关键一招。

今年全国两会期间，习近平总书记参加他所在的十四届全国人大二次会议江苏代表团审议时强调，要牢牢把高质量发展这个首要任务，因地制宜发展新质生产力。习近平总书记要求，要及时将科技创新成果应用到具体产业和产业链上，改造提升传统产业，培育壮大新兴产业，布局建设未来产业，完善现代化产业体系。

紧扣高端化、智能化、绿色化要求，贵州深入学习贯彻全国两会精神，高质量推进“富矿精开”，加快实现原材料向终端消费品、低端产品向高端产品、粗加工产品向精深加工产品转变，聚合产业链价值链创新链，以链式思维把资源“吃干榨尽”。

产业链延伸：“链主+链条”强韧性
早春的六枝特区，机械施工声响彻贵州美锦煤—焦—氢项目建设工地。背

靠“江南煤都”这一资源高地，贵州美锦煤—焦—氢项目以“煤”为基，链上逐“新”，加快重塑当地产业新格局。

未来，占地约1800亩的大型厂区，将打通“煤—焦—电”“煤—焦—氢”“煤—焦—化”“煤—焦—气”四条产业链，黧黑的煤炭不仅能用作发电燃料，还将被制成化肥、液化天然气、高纯氢等20余种附加产品，产值达200亿元。

链主带动传统产业“老树发新芽”，既做大了链上规模，又提升了“链条”质量。磷矿采掘、磷化工及衍生产业是贵州传统优势产业。贵州磷化集团党委书记、董事长何光亮告诉记者，过去十年，贵州磷化集团的年均采矿量保持在1400万吨左右，在基本恒定的矿耗下，企业的利税不断刷新历史，去年的工业增加值更是首次突破500亿元大关。

磷化工与煤化工、氟化工、碘化工、新能源电池及材料等产业的耦合，成为贵州磷化集团做优存量、做大增量的有效路径。

2023年，仅该集团的新能源电池材料板块就实现了189万吨产能，精细化工、新能源材料产品对企业收入的贡献率超60%，并为下游宁德时代、比亚迪等企业提供了稳定的原料供应。

2023年，在中铝贵州等龙头企业带动下，贵阳市铝土矿、电解铝基本实现就地转化利用，金属铝加工环节产值占整个产业的比重为45%，较“十三五”末提升了32个百分点，龙头辐射周边，壮大了产业的区域影响力。

“我们今年不仅瞄准位于清镇市的三大主力矿山增储上产，更要向下游延伸布局，积极发展铝基新材料加工制造，努力建成再生铝资源基地，发挥‘全链条+工业配套’产业链优势和带动作用。”贵州铝厂有限责任公司党委书记、执行董事，中国铝业股份有限公司贵州分公司总经理何飞说。

价值链向高：提质上量增能级
做好“链上”文章，能有效放大矿产

经济价值。据省社科院专家测算，贵州仅煤、磷等10种优势矿产资源就价值约114万亿元。以磷为例，当前，每吨磷矿石利润约500元，生产为磷酸铁锂后，矿石的价值将实现6倍增长。

目前，贵州贵材创新科技股份有限公司的产品种类从原有单一喷涂产品增加至11个产品大类共4500个产品系列，3万个产品种类，涵盖了铝合金建材所有通用产品。

时下，贵材公司又在加快推进新能源电池托底生产早日落地。去年，贵材公司和贵州大学机械工程学院共同研发了673兆帕铝锂合金的挤压铸造技术，基于这项技术，企业有望挺进新能源汽车铝型材赛道。

瞄准“高新+尖端”，贵州铝型材产业加速向价值链高端迈进。按照贵州省《关于推进铝产业高质量发展的指导意见》要求，到2027年，要形成较为完善的铝产业链，产业发展层次和竞争力明显提升，铝产业规上工业增加值达800亿元以上。

近年来，贵州锰资源下游产品在市场上也跑出了上扬的价值曲线。成立于2012年的贵州大龙汇成新材料有限公司过去主要生产电解锰，当企业把目光投向外部市场时发现，电池用硫酸锰单吨价格远高于仅为锰矿初级加工品的电解锰。

企业在比较中看到了差距，也增长了干劲。通过科研攻关，现在的汇成新材料公司生产的硫酸锰全球市场占有率达60%，产品出货四季无休，锂电池用四氧化三锰产能国内领先。

激发产业与技术的乘数效应，所得的结果是新市场带来的价值增量。当前，贵州资源精深加工基地亿元以上在建项目共有124个、总投资达1250亿元，在此强劲的发展势头中可以预见，新的产业优势不断形成，广阔的市场空间也将随之释放。

创新链向前：科技攻关添动力

动力及储能电池制造，已然是创新因子最为活跃的产业之一。

因此，毕节高新区在推动锂电池产业聚链成群过程中，除利用当地煤电、水电、风电形成的用能优势，以及园区正极材料、负极材料、电解液等原料配套基础外，大力鼓励企业生成自己的创新基因。

位于毕节高新区的贵州贵航新能源科技有限公司，其高性能锂电池产品销往海外市场。对企业来说，谋求可持续发展，创新与生产同样重要。

“我们与中国科学院物理研究所、毕节高新区共同建设中国西南先进电池研究中心，为生产提供研发支持，生产效率、产品质量在技术加持下得到提升，待年内项目四期投产后，日产量将从35万只增加至50万只。”贵航新能源行政主管张力中说。

位于“中国锰三角”的桃松，采锰矿的历史已有50多年，用烧结窑改善锰矿的“土法”以及用电解法炼锰的耗能生产曾大行其道，并让当地欠下了“环保账”，产业发展一时停滞不前。

此后，向技术要效益、要活力，被当地锰加工企业提上了发展日程。贵州武陵锰业有限公司的锰酸锂、锰渣制新材料及锰下游产品精深加工生产线，在经过电解钝化清洗、锰渣二次提取、降低滤渣含锰等方面的技术攻关后，带动企业实现经济效益和环保效益双提升。

贵州三湘科技有限责任公司100万吨/年电解锰渣资源化综合利用项目，凭借低温干化脱氢—高温活化焙烧固硫的两段式焙烧技术，实现了电解锰渣的活化处理。

“富矿精开”是贵州高质量发展的有力抓手。强化企业创新主体地位，深化产学研用结合，创新链上向外借力、内生挖潜，推动资源产业精细化、传统产业高端化、新兴产业规模化，因地制宜推动“富矿精开”，摆脱传统增长方式、发展路径，以新质生产力重塑贵州产业竞争新优势。

农村自来水普及率超九成

——我省加快推进农村供水现代化进程

午饭时间，毕节市威宁自治县六桥街道大马社区居民徐林平拧开水龙头，一股清水哗哗流淌。“统一供水后，不仅水质有保障，供水还稳定。”通过城乡供水一体化建设，日前，大马社区1500多户9000多名居民用上安全稳定水。

贵州加快实施农村供水三年攻坚行动，把农村饮水安全工作作为一项民心工程、民生工程来抓，在强化农村水源保障、推进农村供水工程建设、加快构建城乡供水一体化等方面持续发力，加快推进农村供水现代化进程，让农民从“有水喝”变为“喝好水”，2023年，全省农村自来水普及率达91.2%。

建设水库储好水
春日里，走进位于黔南州龙里县龙山镇余下村的龙里县冲水水库，苍翠的青山间，一汪碧水静卧在大山怀抱中。

今年1月，龙里县冲水水库工程顺利竣工验收，标志水库正式进入运行阶段。水库总库容1608万立方米，年供水总量1427.4万立方米，能极大缓解龙里县城区、北部工业园区及中铁生态城等片区的水资源供需矛盾。

贵州水资源丰沛，8大水系，4697条河流（湖）滋养着17.61万平方公里的土地。但时空分布不均，加上地势地貌等原因，水丰难留，是贵州水情的重要特征。建设水源地储好水，成为破题的根本。

去年入冬以来，贵州各地积极利用冬季枯水期和农闲时节，抢时间、抓进度，全力推进水利基础设施建设维护。在夹岩水利枢纽工程建设现场、凹水水库建设现场等，处处一派火热的建设场面。

在黔西南州望谟县油榨水库建设现场，取水塔、泄洪洞等工程建设有序推进。水库工程总库容1205万立方米，按计划可于今年5月底前完成下闸蓄水验收。

黔西南州水利资源开发建设中心主任罗舜介绍，工程建成后，能解决油榨等3个村1802亩农田灌溉用水和乐旺镇集镇2.4万人生产生活及工业园区的工业用水。

2023年，全省完成95个骨干工程建设，开工建设病险水库除险加固81座，新增水利工程设计供水能力3亿立方米。

连通水网输好水
水是民生之本、生态之基。农村供水作为重要的基础设施，承载着乡村振兴的民生期待。我省不断加强农村供水保障体系建设，在条条水网的串联下，股股甘泉流进千家万户。

“我们村现在家家用水方便，有了充足的水源，辣椒、黄牛等产业发展得好，我们还是省级‘美丽家园·美丽庭院’模范乡村示范点呢！”说起村里的变化，铜仁市思南县塘头镇青杠坝村党支部书记、村委会主任冷刚刚骄傲不已。青杠坝村地势高，是典型的喀斯特地貌，过去蓄水保水能力差，祖祖辈辈只能靠天喝水。“全县年均降雨1134毫米，有248条大小河流，水资源丰富，但降雨时空分布不均，工程性缺水问题严重。”思南县水库管理处副主任田杰介绍。

2016年，思南县通过融资贷款，按照“以大带小、城乡统筹，以大井小、小小联合”的思路，规划建设“十库、八厂、七支、两联接”的“骨干水网”，采取引、提、蓄、输等措施，在乌江两岸铺设长达347公里的管网，形成覆盖全县、互联互通的“大水网”。2020年12月，“大水网”全面建成，思南县实现城乡供水一体化，实现城乡供水同源、同网、同质、同服务、同监管。

一根根水网的贯通，如延展在大地上的毛细血管一样，将“水源地”连接上“水龙头”，让偏远山区的群众不仅能用上水，还能用好水。2023年，贵州省新建农村供水工程605处，开工建设水网连通及规模化供水工程137个，建成各类管网9470公里，全省农村自来水普及率达91.2%。

创新管理护好水
农村供水工程有制度管、有人管、有钱管，是农村饮水工程良性运行的关键。

在安龙县，该县水务局探索农村供水通过“企业化、标准化、信息化”管理已有十年之久。

2022年，全县农村饮水共收水费1785.2万元；2023年共收水费2356.3万元。一组数据道出安龙县农村饮水工程企业化管理的优势。

据了解，为实现农村饮水工程“有人管、管得好、长受益”，安龙县坚持企业化管理，成立安龙县韵源水务有限公司，设立12个供水服务站点、13个收费点，69个水管员，每个片区供水站点设3-6人服务团队，按照1人服务约2000户的比例配置，确保农村供水保障不落一户、不漏一户。

“水管员主要负责65处农村供水工程设备、设施的日常检查、检修、维护，农村供水管网巡查、抢修，水质检测及水费收取等工作，保障农村饮水长效运行。”安龙县韵源水务有限公司总经理胡克祥介绍，“公司制订完善16项管理制度，为职工缴纳五险一金，实行月、年度绩效考核机制，解决职工的后顾之忧，进一步激发员工的主观能动性和工作积极性。”

通过“以水养水”，企业化管理+村组自管的方式，安龙县辖11个乡镇（街道）144个村（社区）实现农村饮水安全工程全覆盖，集中供水保证率达96%。

近年来，贵州省水利系统积极探索，在制度建设、水费收缴、人员培训等方面下足功夫，确保农村供水工程有制度管、有人管、有钱管。湄潭县的“3+N”“管家”自治组织，正安县的“一村一水管员”制度，贞丰县的供水工程运行管护“1234”工作法等，不断为农村安全稳定供水保障“加码”。

“繁花”朵朵俏

——我省不断激发民营经济发展活力和内生动力

今年开年，省委、省政府出台《关于促进民营经济发展壮大的若干政策措施》，从优化发展环境、加强要素保障、加大金融支持等8个方面制定了含金量十足的36条政策措施。

随着各项政策的落地落实，我省民营经济的发展活力和内生动力将进一步激发，民营经济如朵朵“繁花”，在政策的春风里把黔贵大地装点得更加绚丽多彩。

问信心：看百强民企大胆发展新底气
新消费，新动能。元旦、春节期间，贵州通源集团不断深化门店场景体验和品牌价值，赢得市场先机，截至2月份，汽车销售同比增长5%。

通源集团是西部地区最大汽车经销商集团，在“2023年贵州民营企业100强”榜单中，该集团以年收入370亿元的成绩位列第一，连续九年蝉联贵州民企百强榜。

“国内车市消费尚未完全恢复，但来自政府的汽车消费刺激政策接连出台，对市场复苏有很大帮助。”通源集团副总裁李杰表示，近年来相继出台的以旧换新优惠、购车发补贴、消费券等“鼓励汽车消费”政策，不断促进着车市复苏。

今年，通源将开展新一轮“以旧换新”。现阶段重点鼓励汽车等商品大规模以旧换新，推动高质量产品更快进入

企业经营和居民生活领域，开启汽车产业全新的上升周期。”李杰说，“春节期间，在政府消费券的拉动下，通源进行了促销优惠，各类配套资金超1亿元，销售实现‘开门红’。”

民营企业把握先机，紧扣数实融合与实操落地。飞利达科技股份有限公司作为2023贵州民营企业100强，一季度已完成通讯电子版块、钢铁版块、数字化版块、光伏版块2024年四大版块的布局开单。

“我们通过创新搭建了消费电子流通行业和钢铁综合服务平台，打通垂直产业链的各个环节。其中消费电子流通行业综合服务平台连接超300家分销商，5万家零售终端，平台年交易额超百亿元。”飞利达科技公司副总经理马燕介绍。

问机遇：看工业厂商竞速转型发展新赛道
“安达科技1996年成立后的十年间，虽然一度做到贵州民营企业出口创汇第一名，但黄磷、三聚磷酸钠等传统的磷化工业务在发展中依然遇到了能耗高、附加值低、规模有限的瓶颈。”贵州安达科技能源股份有限公司董事长、总经理刘建波说，“政府及相关部门鼓励企业走转型升级之路，支持企业设立省级锂电研发中心，有了一系列实实在在的支持，我们公司成为了贵州新能源、新材料

的龙头企业。”
近年来，安达科技注重科技创新。该公司历经数年研发的新一代磷酸铁锂产品，各项技术性能位于行业前列，今年将逐步量产。为进一步响应市场需求，安达科技经过近两年研发的磷酸铁锂已具备了中试条件，启动了中试线的建设，预计今年上半年建成投产。

刘建波告诉记者，公司将充分利用省内包括开阳、福泉、瓮安在内的磷资源优势，相互稳定供给，将相关产业链做大做强，让磷资源产业链在现有基础上延链、补链、强链。

角逐新能源，驰骋新赛道。贵阳中安科技集团有限公司的光伏电缆订单已排产至5月底，并与多家大型汽车生产厂家完成签约。

“公司重点在光伏电缆、新能源汽车高压线领域深耕细作，将进一步推动新能源产业补链强链。今年，我们还将建设研发中心，生产新能源汽车高压线、电子雷管等。”中安科技厂长王传福说，今年公司将争取完成41亿元营收目标。

问未来：看传统优势产业企业闯关记
目前，贵州百灵企业集团制药股份有限公司三期扩能技改及其配套工程项目已进入收尾阶段。竣工投产后，公司中药材处理能力将从2.5万吨/年提高到

6万吨/年，产能规模处于行业领先地位。贵州百灵与全国多所高校和科研院所开展交流合作，不断促进自主技术创新与科技成果转化。“公司将一如既往围绕以中药、民族药为核心的发展战略，全面开展中药新药研发、推动大品种二次开发，推动相关项目，在重大疾病领域取得更多突破性进展。”贵州百灵董事长姜伟说。

同时，贵州百灵不断推动营销体制改革和优化数字化营销平台建设，目前已将云南等9个省销售模式调整为直营制，后续将持续推动其他市场的营销体制改革。

此外，该公司还充分发挥贵州丰富的中药材资源优势，不断延伸拓展产业链，积极推动科研攻关和成果转化的全面融合，增强大健康医药产业可持续发展后劲。

面对新消费理念的变化，传统企业敢于创新求变。在推动企业转型的过程中，贵州好多乳业股份有限公司把握住了“大数据”“绿色化”两个关键词。

“从大数据一体化管理平台的应用，到‘新鲜订’订奶小程序的上线，我们把握住了乳业数字化转型的机遇，企业生产提质增效，下游环节还借助数字化订奶平台实现了‘指尖订鲜奶’每天送到家。”贵州好多乳业股份有限公司董事长张琴说。



3月12日，在贵州省赤水市金沙街道办事处城东社区，党员志愿者在栽种植树苗。
当日是植树节，各地开展植树活动，为春天增添绿彩。